



Tuning für Ihre
Mischanlage

RODOS BATCH

Rezept- und Chargenmanagement für die Putztechnik

Die Leistungsfähigkeit einer Trockenputz-Produktionsanlage hängt maßgeblich auch von der eingesetzten Software ab.

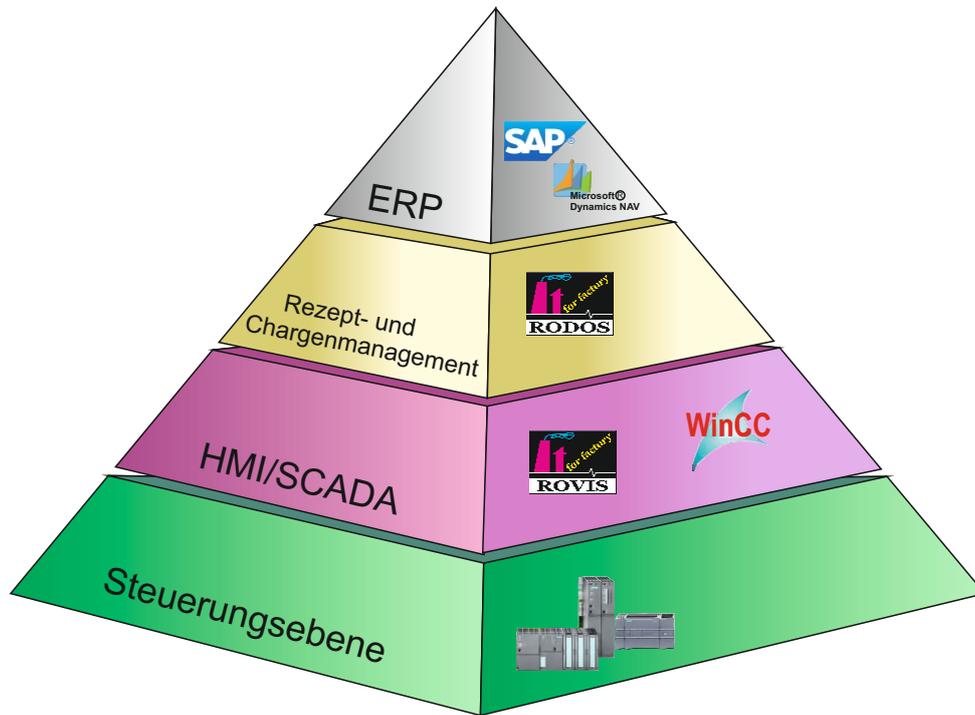
Die Investition in ein modernes Prozessleitsystem wird sich täglich bezahlt machen. Sie ermöglicht die effizientere und flexibel anpassbare Steuerung der Produktionsabläufe und kann oftmals auch eine echte Alternative zum Ausbau Ihrer Kapazitäten, oder zum Neubau Ihrer Anlagentechnik sein.

mit unserer Steuerungs- und Softwarelösung RODOS-Batch können wir Ihnen ein modernes und äußerst flexibles Werkzeug zur optimalen Prozessdarstellung und Prozessführung in Ihrem Mischwerk anbieten.

Durch konsequente Anwendung innovativer Techniken und Standards schafft RODOS die Basis für eine durchgängige Vernetzung aller Werksprozesse, von der Produktion, über das Labor und Verwaltungsebene bis hin zum Management.

Profitieren Sie von 25 Jahren Erfahrung die unser Team bei der Planung, Entwicklung und Inbetriebnahme von SPS-Steuerungen und Rechnergestützten Prozessleitsystemen für die Putztechnik gesammelt hat.





Ready for Industry 4.0

Vertikale und horizontale Integrationsfähigkeit sind der Schlüssel zu einem leistungsfähigen Prozessleitsystem.

Um dies zu gewährleisten, setzen wir bei der Entwicklung unserer Anwendungen auf den konsequenten Einsatz von standardisierten Komponenten und Werkzeugen

Unser Softwarepaket RODOS wurde mit C# entwickelt, Es wird unterstützt von den aktuellen Microsoftkomponenten, wie z.B. dem .NET Framework, und beinhaltet eine SQL. Datenbank

Die vertikale Vernetzung der Steuerungen mit der Leittechnik und der Managementebene erfolgt über einem OPC-UA Server

Hiermit sind Sie bestens gerüstet für industry 4.0 und das "Internet of things"

Für Anlagenfahrer, Laboranten, Disponenten und Werksleiter bedeutet dies alle anstehenden Aufgaben auf einer gemeinsamen Plattform, mit einer einzigen Programmoberfläche bewältigen zu können.

Die Vorteile auf einen Blick:

Nahtloses Zusammenwirken aller Unternehmensebenen auf einer gemeinsamen Plattform

Lückenlose Kontrolle aller Materialbewegungen, von der Rohstoffannahme bis hin zum fertigen Produkt

Client-Server Architektur, ohne zusätzliche Lizenzkosten bei der Aufgabenverteilung auf weitere PC Arbeitsplätze.

Leistungsfähige, Mehrplatzfähige Prozessvisualisierung „ROVIS“ mit OPC-UA Server.

Alternativ kann RODOS auch komplett in Simatic WinCC Visualisierungssysteme oder in PCS7 integriert werden.

Lückenlose Erfassung und Protokollierung von Handzugaben über Barcode-Scanner

Hardwareunabhängige Dosiersteuerung, RODOS ist an keine spezielle Wägeelektronik gebunden.

höhere Qualität und Transparenz durch reproduzierbare Rezeptsteuerung.

Ausgeklügelte Prozessoptimierungsfunktionen sorgen für effizientere Produktion und kürzere Reinigungszeiten

Automatische, selbst lernende Optimierung der Dosiergenauigkeit

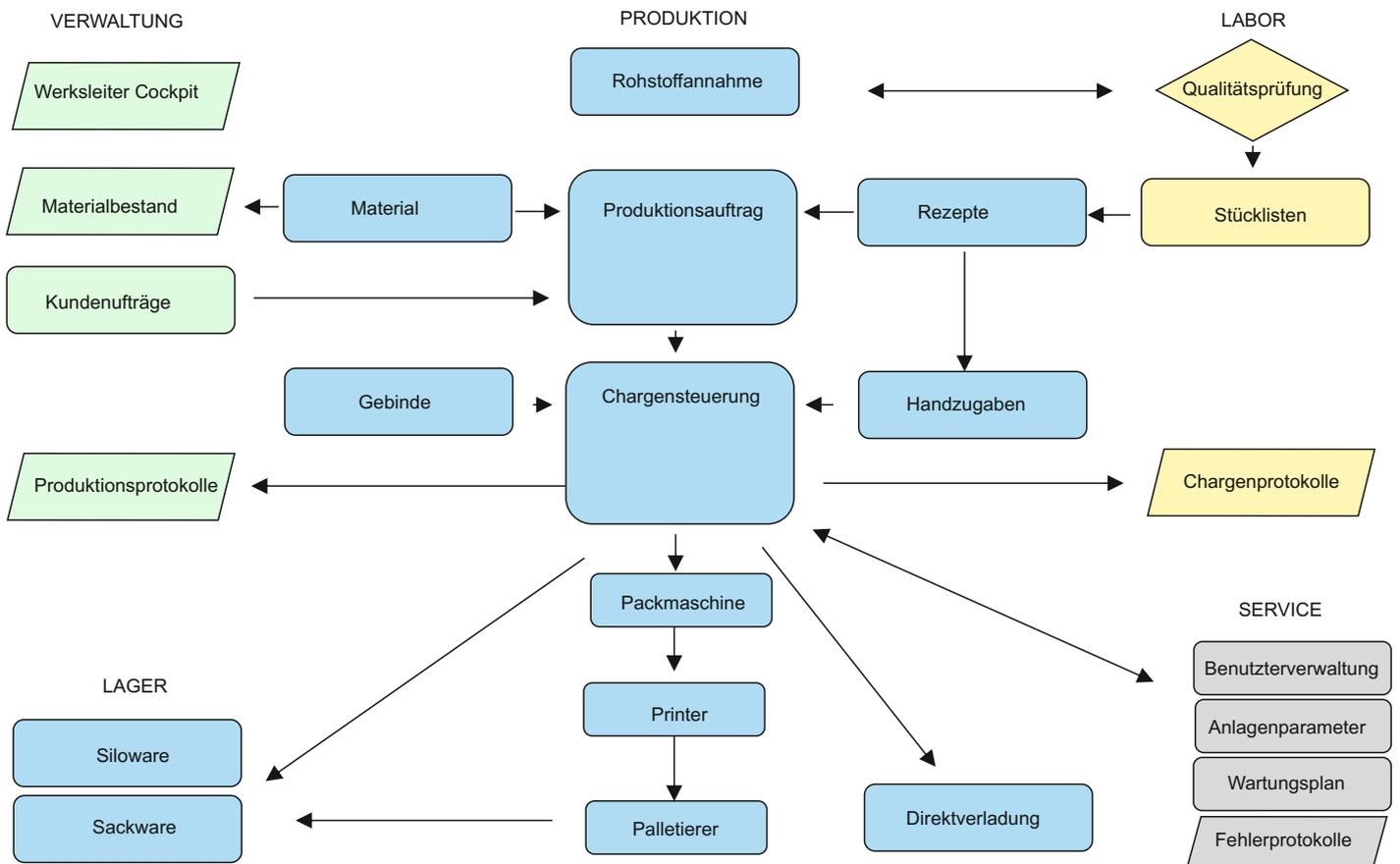
Übernahme von Fertigungsaufträgen mit oder ohne Rezepturen, von übergeordneten ERP-Systemen.

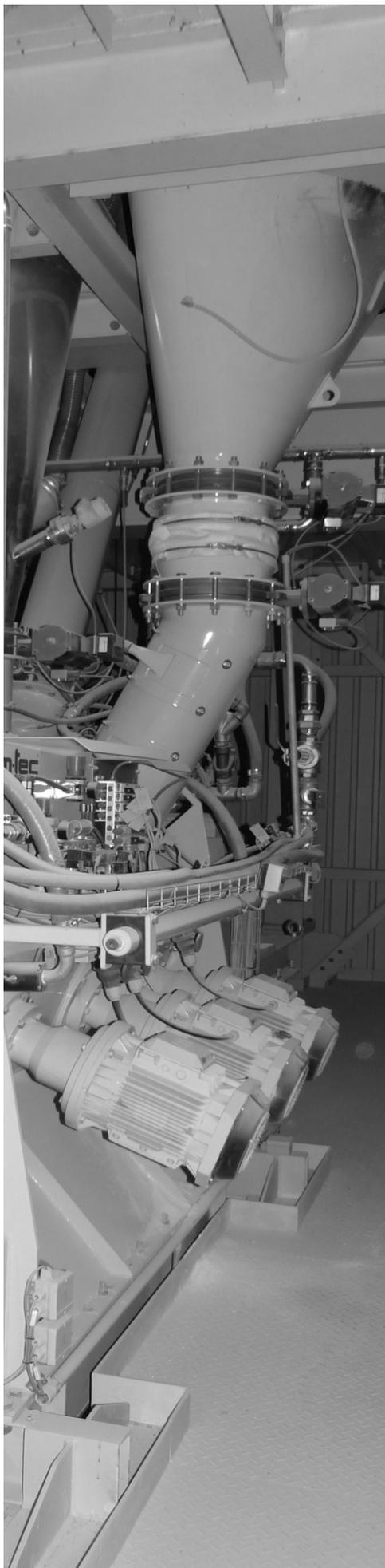
Echtzeit Materialverbrauchsbuchung in SAP und NAV über standardisierte Connectoren



Maßgeschneidert für die Putztechnik

Eine SQL Datenbank bildet die gemeinsame Plattform, auf der alle Unternehmensbereiche ohne Einschränkung zusammenwirken können. Selbst für komplexe Aufgaben und Geschäftsprozesse bietet RODOS einfache und übersichtliche Strukturen und Oberflächen an. Vor- und nachgelagerte Anlagen und Maschinen, wie z.B. Packer, Palettierer, Verladesysteme oder Fahrzeugwaagen können ebenfalls nahtlos in die Prozesskette integriert werden.





RODOS Module:

Auftragsmanagement:

Erstellung oder Import und Disposition von Fertigungsaufträgen mit Gesamtmenge und Termin, (Grobplan)

Handzugaben:

Rezeptgeführte oder Auftragsbezogene Verwiegung von Handkomponenten, über Touchscreen Operator-Panels, Absicherung der Handzugabe durch Barcode Scanner.

Materialmanagement:

Verwaltung der Rohstoffe, Halbfabrikate und Produkte, Bestandsführung und Materialbewegungsstatistik, Verwaltung und Pflege der Silobelegungslisten.

Rezeptmanagement:

Editor für Mengen- und Steuerrezepturen mit Verhältniswerten in % oder Absolutswerten in Kg.

Chargenmanagement:

Abruf von Fertigungsaufträgen, Import von aktuellen Labor-Stücklisten, automatische, Chargenmengenberechnung, Steuerung und Kontrolle der rezeptgeführten Produktion. Chargenprotokollierung, Rückmeldung von verbrauchten und produzierten Mengen zum ERP.

Reports:

Chargenprotokolle, Produktionsprotokolle, Material-Bestandslisten, Statistik verbrauchte und produzierte Mengen

HMI/SCADA Funktionen:

Anlagenübersichtsbilder, Teilanlagenbilder, Einstell- und Parametermasken.

Chargen-Kontroll-Monitor für Automatikdosierung, mit Darstellung von Teilrezepturen und Waagengewichtswerten.

Manuelle Einzelsteuerung, mit exklusiver Betriebsartenwahl für jeden Aktor

Trend- und Kurvendiagramme, Z.B zur Darstellung des Dosierverhaltens an Behälterwaagen.

Hirarchische Benutzerverwaltung mit Passwortschutz oder RFID-Personal-Chip Leser.

Alarm- und Meldesystem mit historischem Archiv

HMI-Engineering Tool zum Anpassen oder Erweitern der Prozessbilder.

OPC-UA Server zur Kommunikation mit der Simatic S7 Welt oder kompatiblen SPS Steuerungen.

Web Interface für den Einsatz von Mobilgeräten als Dashboard oder Infoboard.